

IB-12-100

• BATERÍA DE LITIO

Ventajas principales

- 3 años de garantía
- Sustitución de baterías de plomo-ácido
- Peso más ligero y más fácil de manipular
- El fosfato de hierro y litio es más estable
- Vida útil de hasta más de 6000 ciclos
- Construcción modular duradera
- Apertura con tornillos; diseño interno meticulosamente elaborado



• BMS

Sistema de Gestión de Batería

El BMS supervisa y controla las celdas individuales de la batería, protegiéndolas contra daños como sobrecargas y sobretensiones.

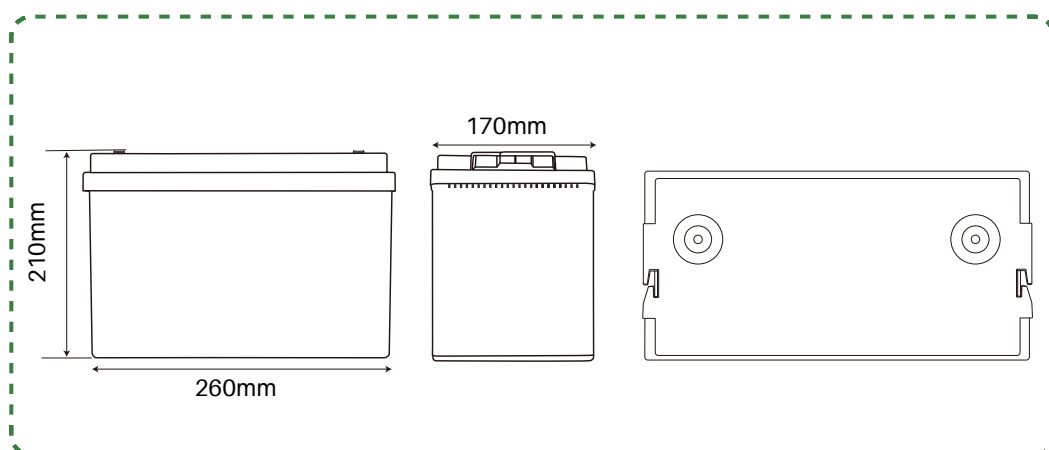
• BLUETOOTH 4.0 INTEGRADO



Android



iOS



Elementos	Características
Modelo	12.8V 100Ah/1280Wh
Sustituye batería de Gel-AGM	12.8V 200Ah
Tipo de celda	Celda prismática
Dimensiones con terminales (L x A x H)	260*170*210mm
Peso (sin accesorios)	9.9Kg
Ciclos de vida	>6000@80%D.o.D
Resistencia interna	≤7 mΩ
Voltaje de carga recomendado	14.6V
Voltaje de flotación (para uso en espera)	13.8±0.8V
Corriente de carga recomendada	30A
Corriente de carga máxima	50A
Corriente de descarga continua	150A
Corriente máxima de corte en descarga	450A (200~500ms)
Rango de voltaje operativo	10 - 14.6V
Rango de voltaje final de descarga	10 - 11.2V
Tipo de terminal	M8
Código de protección IP	IP65
Temperatura de carga	0~50°C
Temperatura de descarga	-20~75°C
Temperatura de almacenamiento	-5~35°C
Condiciones de almacenamiento	Recargar la batería cada 3 meses
Disponibilidad en serie y paralelo	Máximo 4 unidades en serie y 4 unidades en paralelo
Certificaciones	CE/UL/UN38.3 /MSDS /ROHS/ UN 3480/CLASS9